

Installationshinweise für Schallwandler

Bei dieser Art von „Lautsprechern“ handelt es sich lediglich um den Antrieb eines konventionellen Konsuslautsprechers. Dieser wird auf eine schwingfähige Fläche geklebt, welche dann als Membran fungiert. Dies bedeutet natürlich dass diese vibriert. Je lauter um so heftiger!

Der größte Vorteile dieser Wandler ist der einfach Einbau, ohne jegliche Ausschnitte im Modell.

Vor der finalen Montage sollten verschieden Einbauorte getestet werden. Hierzu kann der Schallwandler über seine original Klebefolie testweise „montiert“ werden. Sollte die Folie nicht mehr haften, kann doppelseitiges Teppichboden-Klebeband verwendet werden.

Es darf keine Schaumstoffeinlage haben, da diese zu sehr dämpft!

Ist der ideale Ort gefunden kann der Schallwandler mit Epoxy endgültig befestigt werden.

Vorher alle Reste des Klebebands entfernen!

Es wird empfohlen die endgültige Montage des Wandlers über eine dünne Zwischenplatte z.B. aus Holz vor zu nehmen. Der Durchmesser sollte dem mechanischen Anschlussring des Wandlers entsprechen. Dies ermöglicht eine großflächige Verklebung zum Rumpf hin.

Weiterhin kann diese Platte eine evtl. vorhandene Rumpfwölbung ausgleichen, um eine Plane Klebefläche für den Wandler zu erreichen.

!!! Eigenerwärmung des Schallwandlers ist normal und kann bis zu 70°C betragen !!!

Installation advice for exciter/transducer “speaker”

This kind of speaker consists only of the „motor“ of a conventional speaker. It is mounted on a vibratory surface, which acts as the speaker membrane. The louder the heavier are the body vibrations!

The biggest advantage of this speaker technology is its simple installation, without cutting any hole.

It is recommended trying different locations in the body before the final installation. If the already applied adhesive tape fails after some trials, it can be replaced by a “carpet fixation” tape.

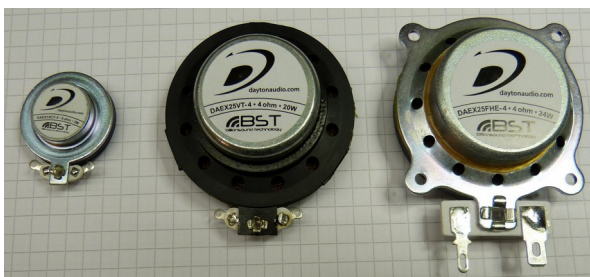
It **must not** have any foam inlay which would damp the vibrations too much.

If the best location is found the speaker can be finally glued by epoxy adhesive, after removing any tape residuals!

A thin adaptor disc between body and exciter is recommended, f.e. made of wood. It should have the same diameter than the exciter mounting ring.

This ensures a large gluing surface to the body and compensates any body curves for having a plain gluing surface for the exciter itself.

!!! Heating of exciters ist normal. They can become up to 70°C !!!



Verschiedene Schallwandler / Different exciters



Benedini Modellbauelektronik
Müllergasse 15, 52159 Roetgen
Germany

Web: www.benedini.de

Mail: Thomas@Benedini.de